



高精密变量泵系列

注塑工程解决商

LOG 朗格塑机
LOG MACHINE

宁波创基机械有限公司
NINGBO CHUANGJI MACHINERY CO.,LTD.

地址：浙江省余姚市泗门镇工业区块北大道泗门段18号
邮编：315400
电话：+86-574-62523813
传真：+86-574-62523801
服务电话：400 826 0110

ADD : Simen Industrial Area , yuyao , zhejiang Province , China
P.C : 315400
TEL : +86-574-62523813
FAX : +86-574-62523801
SERVICE : 400 826 0110

E-mail : nbcj@logge.com.cn
www.logge.com.cn
www.log-machine.com



扫一扫 更多产品介绍

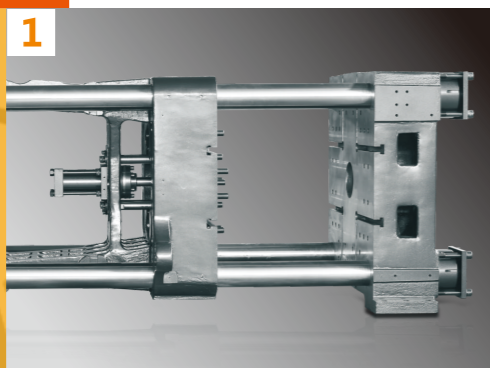
2020-7

LOG 朗格塑机
LOG MACHINE

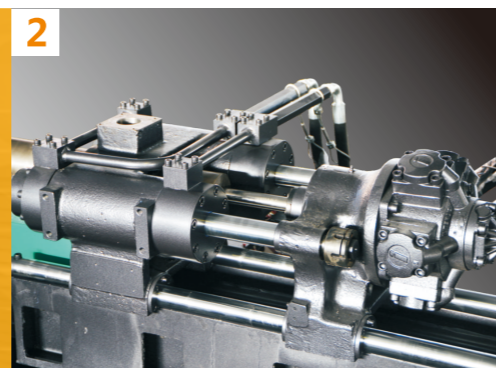
简介

www.logge.com.cn www.log-machine.com

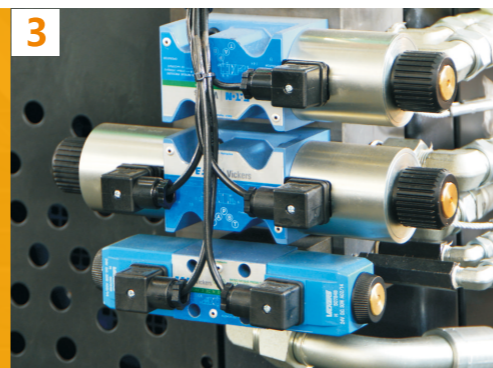
LOG[®]
朗格塑机
LOG MACHINE



1 锁模部件



2 射胶部件



3 液压部件

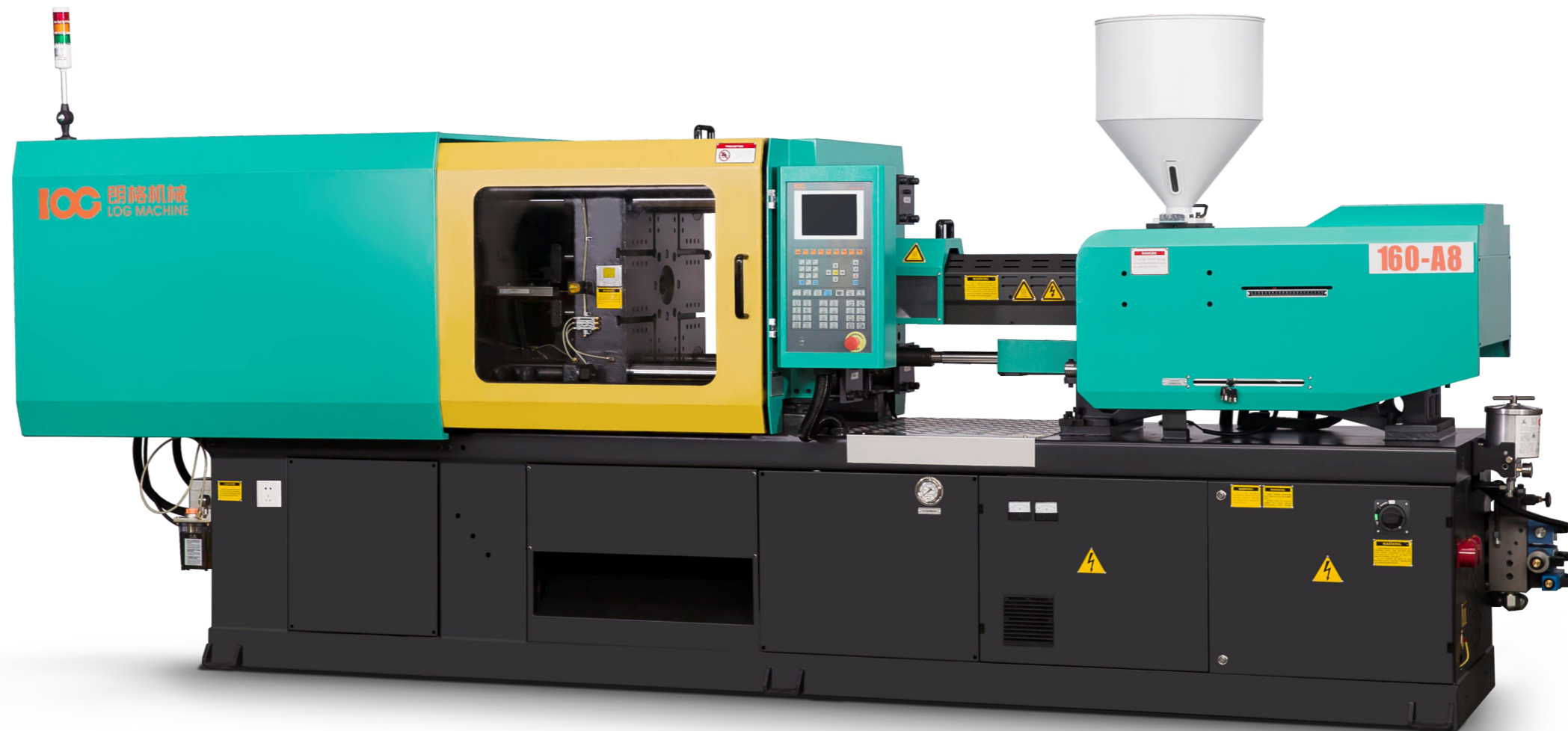


4 润滑部件



5 电气部件

朗格塑机凭借多年的塑料机械制造经验，紧随市场需求，吸收国外先进的设计理念，采用高精度电脑控制器和高效节能的柱塞式比例变量泵完美结合，推出高精变量泵A8、A8E系列注射成型机。公司品牌理念是“量身定制，走差异化之路”基于模块化的工程设计思路，提供合理建议和完美的注塑解决方案，贴心服务，为客户量身定制各领域注塑机，应用于食品包装行业、民用产品行业、家电行业、电子行业、汽配行业、管件、玩具、礼品行业等。



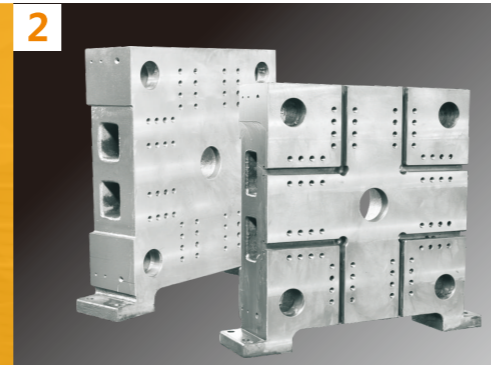
锁模部件

www.logge.com.cn www.log-machine.com

LOG[®]
朗格塑机
LOG MACHINE



1 连体连杆



2 高刚性模板



3 中大机尾板法兰



4 齿轮调模



5 中大机石墨钢套

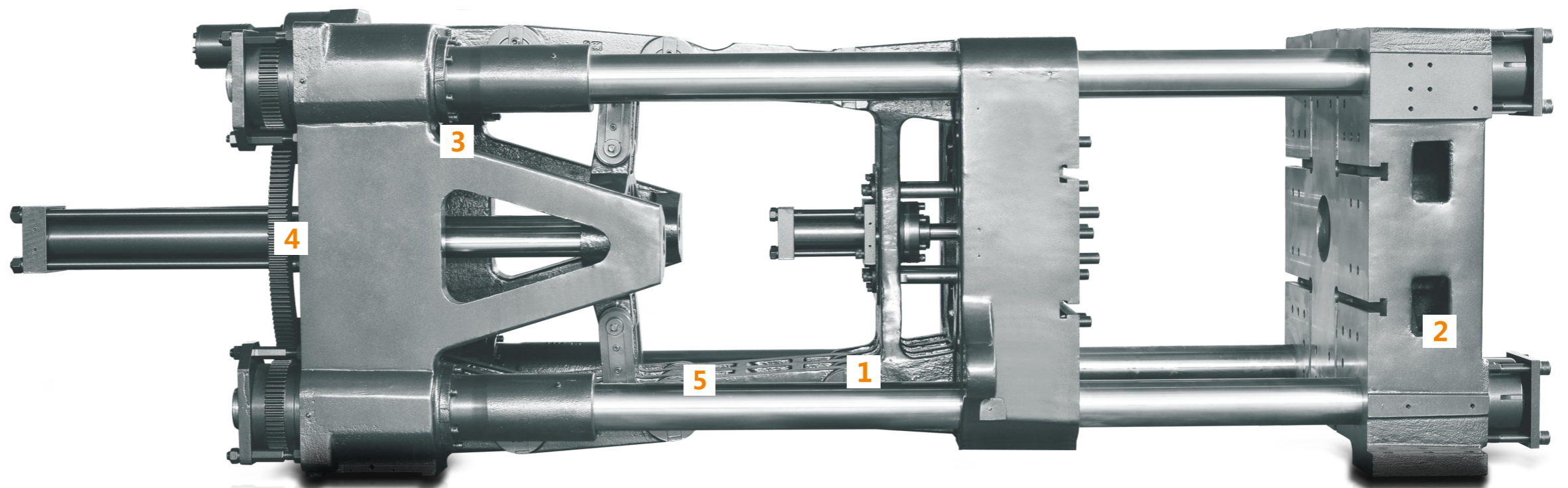
1、前连杆采用连体结构，提高连杆的刚性，保证连杆加工尺寸的一致性。可以减小销轴与钢套的配合间隙。保证连杆机构的精度，提高连杆机构的使用寿命。

2、锁模头板采用箱式结构设计，模板厚度及内部强筋加厚，提高头板刚性，更加有效的减小拉杆受力时弯曲变形。

3、中大机型独特的尾板法兰设计，尾板受力变形时，通过尾板法兰与拉杆的配合支撑，产生与尾板变形反向力矩，从而减小尾板变形。

4、采用齿轮调模结构重复精度高，调模力大，结构紧凑，方便客户在手动或自动调模精准调整容模量。

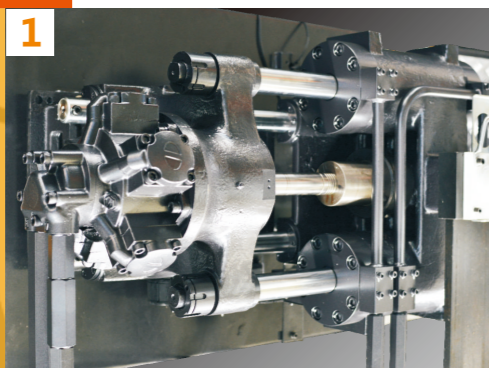
5、中大机型锁模机构内的钢套采用新型结构，在钢套内合理布置石墨孔，提高钢套本身的润滑效果，提高钢套的耐磨性能，减少钢套加润滑油次数。



射胶部件

www.logge.com.cn www.log-machine.com

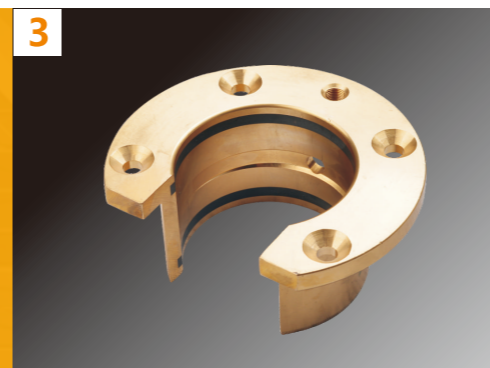
LOG[®]
朗格塑机
LOG MACHINE



1 使用短捷有力的双缸注射



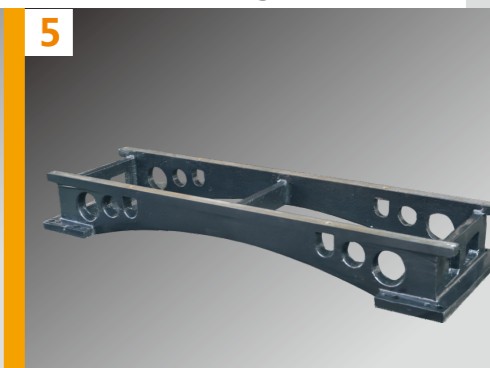
2 中大型机平衡双射移油缸设计



3 无润滑石墨衬套



4 采用低摩擦密封件



5 可移动桥式射台底座

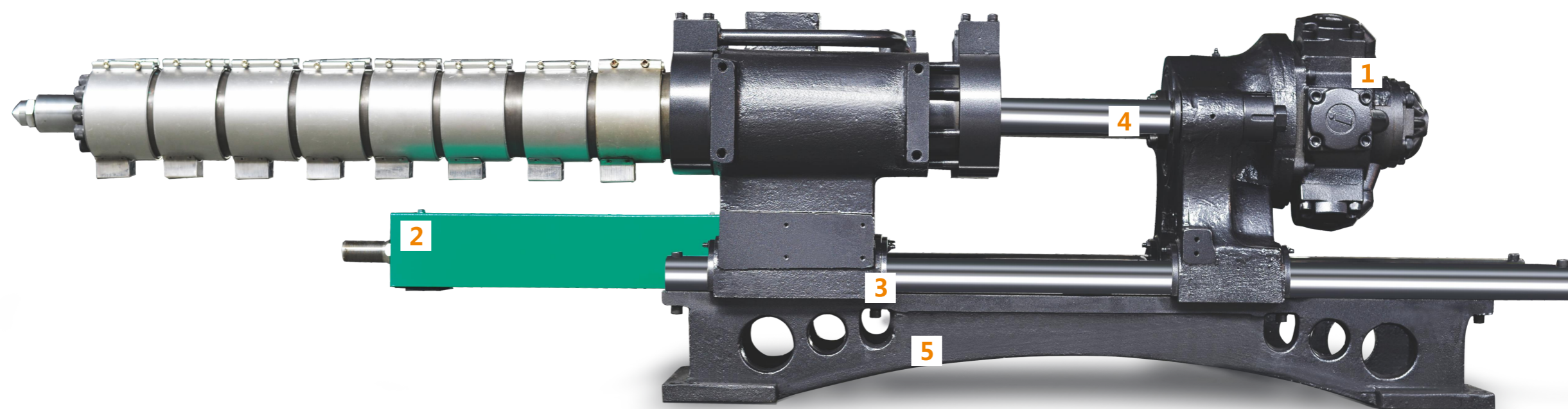
1、射胶部件采用双缸平衡设计，射胶压力更高，结构简单稳定。设计空间更短。故障率低。

2、加大射移油缸，大机型采用双射移油缸结构，有效的防止射嘴在机器高速运转下，由于机器震动等原因而产生漏胶现象。

3、射胶导套采用石墨衬套，提高衬套耐磨性能，减少对衬套添加润滑频率，有效改善注射部件的清洁度。

4、射胶油缸和射缸油缸采用低摩擦密封，提高注射响应速率及复杂工艺情况下提高射胶稳定性。

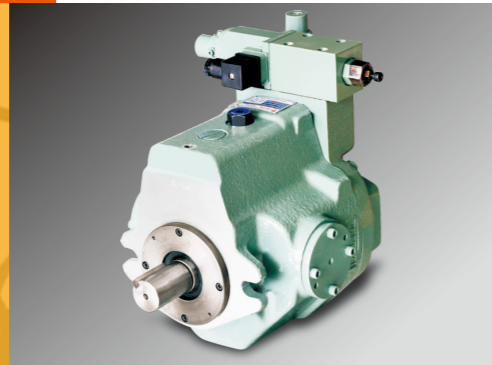
5、桥式射台整体设计，适用于不同长径比的塑化部件。



液压润滑部件

www.logge.com.cn www.log-machine.com

LOG[®]
朗格塑机
LOG MACHINE



采用高压高效变量泵



知名品牌液压件



高精度滤油装置



高压软管保护装置



高精度稀油润滑系统

省电

同等工作量的情况下，耗电量比普通定量泵省30%-70%。

低噪音

液压控制结构设计合理，集成度较高，独特的降噪处理使机器运行平稳宁静，使工作环境更加舒适。

低油耗

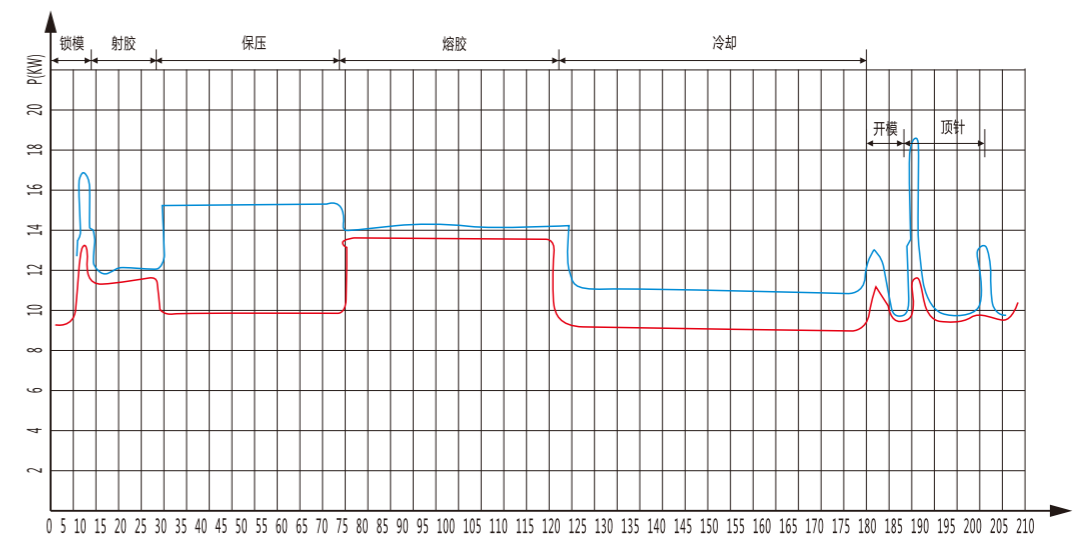
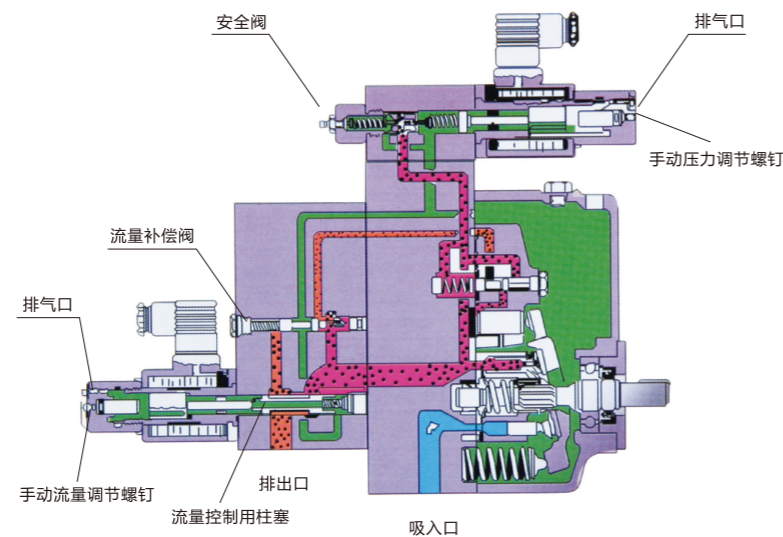
油温的降低，大大延长密封件的使用寿命，油液清洁系统可以快速有效的过滤油污，确保液压件的使用寿命。

快速响应

采用原装进口的高响应比例变量泵，动作响应速度快，比同功率电机带动的定量泵排除量大20%-25%。

节水

由于采用变量泵不会产生溢流发热，液压油冷却所需水量只是普通定量泵的25%-50%。专门设计的油液清洁系统，能有效提高液压油的使用寿命，长达5年之久。



电气部件

www.logge.com.cn www.log-machine.com

LOG[®]
朗格塑机
LOG MACHINE

1

人性化的电脑界面操作简单，操作箱可旋转设计，操作方便。

2

优化的电气设计，采用知名品牌注塑机专用电脑，响应速度快，控制可靠。

3

设备生产过程中的资料完全保存，资料、清单、图形等不同展现方式完全符合实际应用需要。

4

参数资料保护锁并带有断电自助保存功能，超容量的数据存储功能。

5

实现产品过程中的产品工艺参数设定值、实际值等相关资料完整记录。



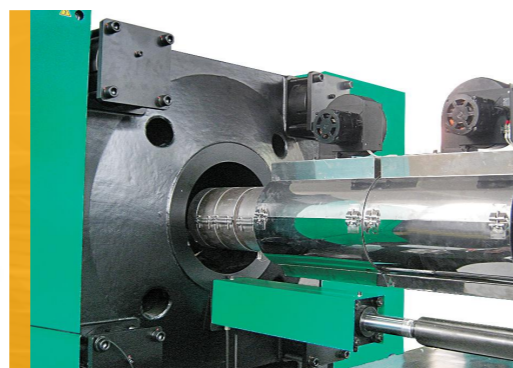
量身定制

www.logge.com.cn www.log-machine.com

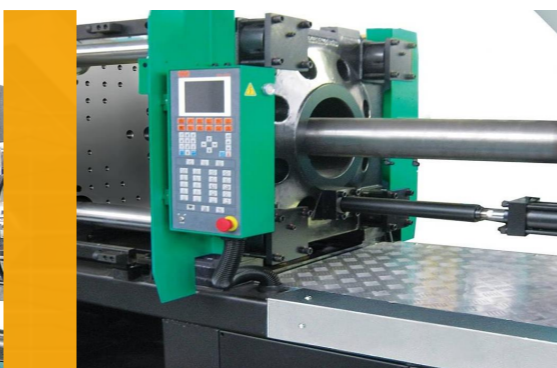
LOG[®]
朗格塑机
LOG MACHINE



PET瓶坯专用机



UPVC管接头专用机



胶木专用机



高速成型机



BMC专用机

产品展示



螺杆

朗格可以为广大客户提供通用型螺杆，以满足多样化的注塑要求；更可以针对不同的塑料种类以及加工产品的特征，设计专用型的螺杆满足客户高品质，高精度的注塑需求。
如：UPVC、PMMA、PA、PC、CP、PPS、PET等专用螺杆。

家电行业



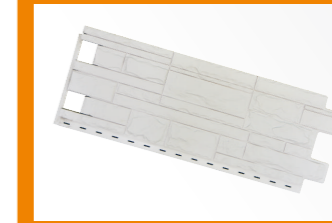
汽配行业



粉末冶金



建筑材料



周转箱



食品包装



管接头



亚克力包装



喷头



医疗包装



瓶坯



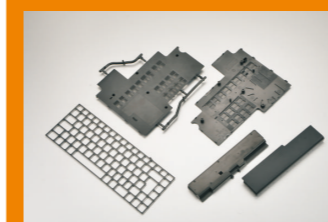
扎带



卫浴配件



电子配件



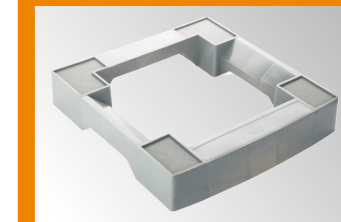
齿轮



眼镜



其他塑料制品。。。



参数表

机型		LOG-90A8E/A8			LOG-130A8E/A8			LOG-160A8E/A8			LOG-210A8E/A8			LOG-250A8E/A8			LOG-300A8		
国际公认型号	单位	275/90			416/130			525/160			830/210			1140/250			1400/300		
射胶系统		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
理论射胶容积	cm ³	113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569	510	687	863	740	929	1077
实际注射量	g	106	144	170	196	239	274	260	298	368	347	429	520	464	625	785	673	845	980
	Oz	3.7	5.1	5.9	6.9	8.4	9.6	9.1	10.5	12.9	12.1	15	18.1	16.2	21.8	27.4	23.5	29.5	34.2
螺杆直径	mm	30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	58	65	58	65	70
射胶压力	mpa	243	179	152	193	158	138	190	166	135	217	176	145	224	166	132	190	151	130
螺杆长度直径比		23:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	21.4:1	20:1	18:1	22:1	20:1	18:1	24:1	21:1	18.7:1	24:1	22:1	20:1
螺杆行程	mm	160			190			200			240			260			300		
螺杆转数	r/min	0-180			0-180			0-200			0-200			0-180			0-150		
锁模系统																			
锁模力	kn	900			1300			1600			2100			2500			3000		
开模行程	mm	320			380			430			480			520			570		
模板尺寸	mm*mm	540*540			610*610			680*680			745*745			820*790			870*850		
连接柱内径	mm*mm	360*360			410*410			460*460			510*510			560*530			610*590		
容模量	mm	150-360			150-430			180-500			200-550			200-580			200-600		
模板最大距离	mm	680			810			930			1030			1100			1170		
油压顶出行程	mm	100			120			140			150			150			160		
油压顶出力	kn	31			42			50			67			67			77		
动力/电热																			
油压系统压力	mpa	16			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
油泵马达	kw	9			11			15			18.5			22			22		
电热量	kw	7.5			8.7			14			14.8			19			25.6		
油温控制区数		3+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			4+射嘴(nozzle)			5+射嘴 (nozzle)		
其他																			
循环时间	sec	1.1			1.3			2.0			4.5			4.8			5.0		
油箱容积	L	160			200			210			310			380			380		
机械外形尺寸	m*m*m	4.2*1.1*1.7			4.6*1.2*1.8			4.95*1.25*2.0			5.4*1.32*2.1			6.2*1.46*2.15			6.4*1.6*2.18		

参数表

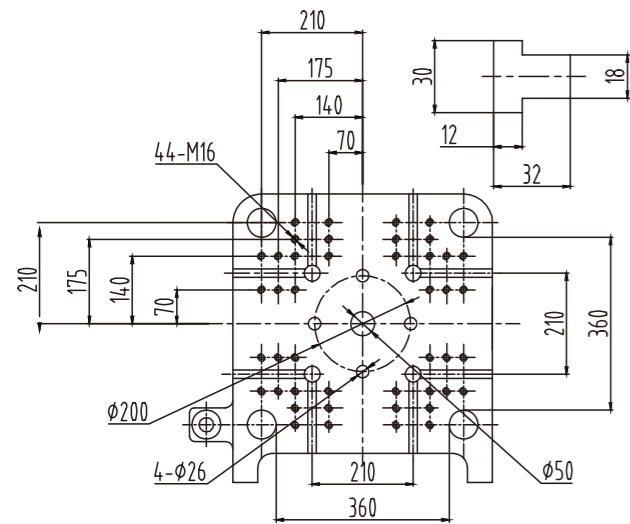
机型		LOG-320A8			LOG-400A8			LOG-500A8			LOG-650A8			LOG-800A8			LOG-900A8				LOG-1100A8			
国际公认型号	单位	1870/320			2860/400			3240/500			4640/650			5580/800			7038/900				9080/1100			
射胶系统		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D
理论射胶容积	cm ³	1062	1231	1414	1385	1810	2290	1590	2042	2550	2160	2734	3376	2558	3195	3903	3179	3825	4750	5652	4123	4989	5938	6968
实际注射量	g	966	1120	1286	1260	1646	2084	1494	1919	2397	1966	2488	3072	2327	2907	3552	2893	3571	4321	5143	3751	4540	5403	6340
	Oz	33.7	39.2	44.9	44.1	57.5	73.8	52.3	67.2	83.9	68.8	87.1	107.5	81	101	124	102.5	126.5	153.0	182.1	132.8	160.8	191.4	224.5
螺杆直径	mm	65	70	75	70	80	90	75	85	95	80	90	100	85	95	105	90	100	110	120	100	110	120	130
射胶压力	mpa	207	178	155	234	179	141	224	174	139	237	187	151	218	175	143	227	184	152	128	220	182	153	130
螺杆长度直径比		22.6:1	21:1	19.6:1	24:1	21:1	19:1	23.8:1	21:1	18.7:1	23.6:1	21:1	19:1	24.5:1	22:1	20:1	24.4:1	22:1	20:1	18.3:1	24.2:1	22:1	20.2:1	18.6:1
螺杆行程	mm	320			360			360			430			450			500				525			
螺杆转数	r/min	0-150			0-135			0-150			0-125			0-130			0-120				0-110			
锁模系统																								
锁模力	kn	3200			4000			5000			6500			8000			9000				11000			
开模行程	mm	615			710			820			920			1000			1050				1150			
模板尺寸	mm*mm	1000*945			1100*1040			1180*1180			1320*1290			1450*1385			1530*1530				1650*1650			
连接柱内径	mm*mm	710*655			770*705			830*830			930*900			1030*940			1080*1030				1150*1100			
容模量	mm	280-770			280-830			350-920			380-1010			450-1050			450-1100				450-1200			
模板最大距离	mm	1385			1540			1600			1830			2000			2150				2350			
油压顶出行程	mm	160			185			210			265			300			300				350			
油压顶出力	kn	77			111			111			182			200			270				270			
动力/电热																								
油压系统压力	mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5				17.5			
油泵马达	kw	30			37			22+22			22+30			30+37			37+37				45+45			
电热量	kw	27			38.85			48.4			53.2			65			65				75			
油温控制区数		5+射嘴 (nozzle)			5+射嘴 (nozzle)			5+射嘴 (nozzle)			6+射嘴 (nozzle)			6+射嘴 (nozzle)			6+射嘴 (nozzle)				6+射嘴 (nozzle)			
其他																								
循环时间	sec	5.0			5.1			5.2			6.0			7			8.0				10			
油箱容积	L	500			820			1150			1300			1500			1900				2300			
机械外形尺寸	m*m*m	6.8*1.63*2.25			8.6*1.75*2.35			9.2*1.85*2.41			9.6*1.9*2.3			10.6*2.6*2.7			11*2.4*3.1				12.5*2.8*3.5			

参数表

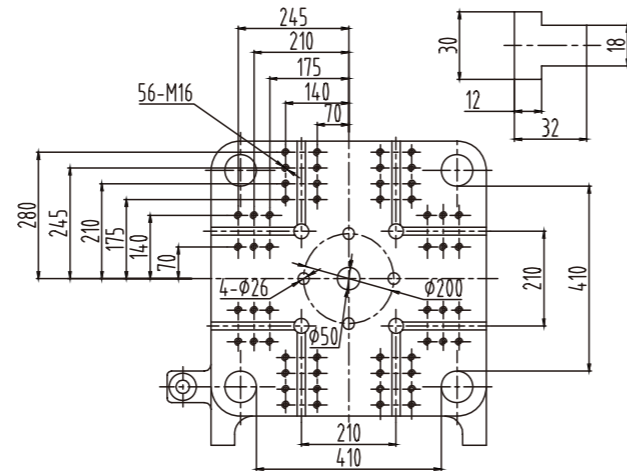
机型		LOG-1300A8				LOG-1500A8				LOG-1800A8			LOG-2200A8				LOG-2800A8				LOG-3300A8				LOG-4000A8			
国际公认型号	单位	10900/1300				10900/1500				13900/1800			24600/2200				54900/2800				68680/3300				94300/4000			
射胶系统		A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
理论射胶容积	cm ³	5464	6503	7632	8851	5464	6503	7632	8851	8495	9852	11310	15896	18086	20417	24192	32872	36424	40157	44073	40192	44312	48632	53154	54815	59685	64762	70047
实际注射量	g	4972	5918	6945	8054	4972	5918	6945	8054	7730	8965	10292	14465	16548	18579	22075	29914	33145	36543	40106	36575	40324	44255	48370	49881	54313	58933	63743
	Oz	176.2	210	246	285.3	176.2	210	246	285.3	273.8	317.5	364.5	506	576	650	774	1044	1156	1275	1400	1276	1407	1544	1688	1741	1895	2056	2224
螺杆直径	mm	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140	150	150	160	170	185	190	200	210	220	200	210	220	230	230	240	250	260
射胶压力	mpa	200	168	143	123	200	168	143	123	164	142	123	209	184	163	153	167	151	137	125	171	155	141	129	172	158	146	135
螺杆长度直径比		26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	26.2:1	24:1	22.2:1	20.6:1	24:1	22.3:1	20.8:1	23.5:1	22:1	20.7:1	22:1	23.2:1	22:1	21:1	20:1	23.1:1	22:1	21:1	20:1	23:1	22:1	21:1	20:1
螺杆行程	mm	575				575				640			900				1160				1280				1320			
螺杆转数	r/min	0-98				0-98				0-87			0-80		0-60		60				53				65			
锁模系统																												
锁模力	kn	13000				15000				18000			22000				28000				33000				40000			
开模行程	mm	1300				1500				1650			1900				2050				2160				2255			
模板尺寸	mm*mm	1880*1870				2090*2050				2230*2200			2530*2350				2800*2450				3100*2600				3300*2680			
连接柱内径	mm*mm	1320*1260				1450*1350				1650*1500			1800*1620				2000*1750				2200*1900				2400*2000			
容模量	mm	550-1300				700-1400				700-1600			700-1700				750-1900				1000-2000				1100-2100			
模板最大距离	mm	2600				2900				3250			3600				3950				4160				4355			
油压顶出行程	mm	350				350				400			400				470				560				560			
油压顶出力	kn	260				318				318			550				554				565				565			
动力/电热																												
油压系统压力	mpa	17.5				17.5				17.5			17.5				16				16				16			
油泵马达	kw	37+37+37				37+37+37				37+37+30+30			37*4				45*5				45*5				45*7			
电热量	kw	92				92				97.6			125		150		215				268				268			
油温控制区数		6+射嘴(nozzle)				6+射嘴(nozzle)				6+射嘴(nozzle)			7+射嘴(nozzle)				7+射嘴(nozzle)				7+射嘴(nozzle)				7+射嘴(nozzle)			
其他																												
循环时间	sec	14				14				18			18				25				25				35			
油箱容积	L	2900				2900				3000			3400				4500				4500				7000			
机械外形尺寸	m*m*m	13.4*3.2*4.7				13.9*3.2*4.7				14.2*3.4*5.1			17.8*4*4.5				19.2*4.12*5.5				22*4.5*5.7				24.5*5.2*6.3			

模板规格表

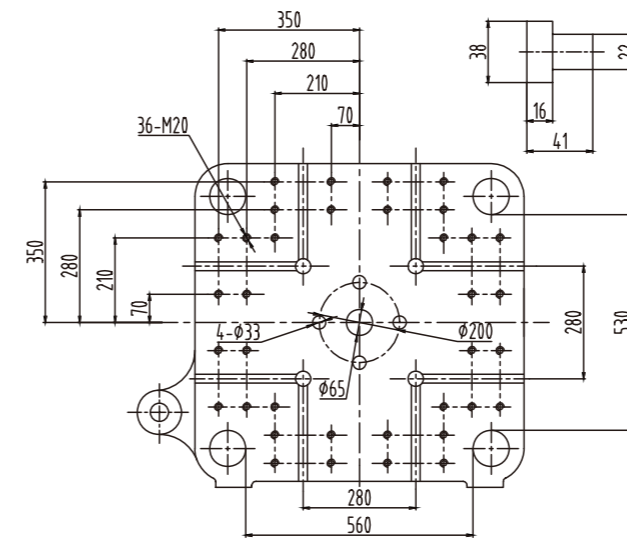
LOG-90A8E/A8



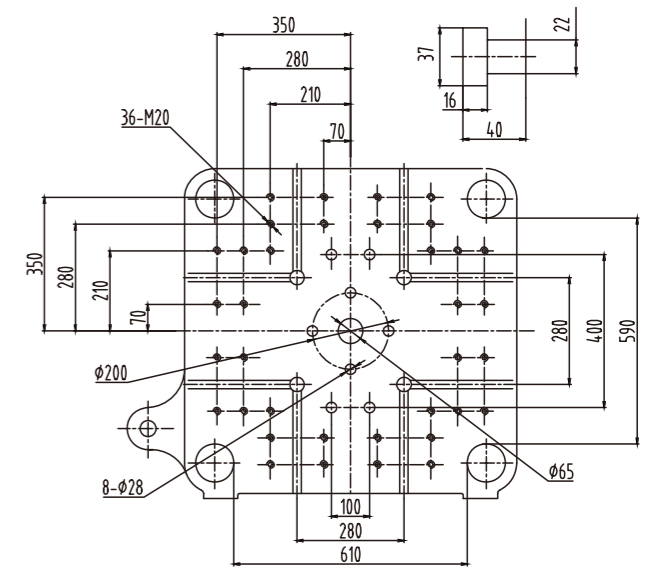
LOG-130A8E/A8



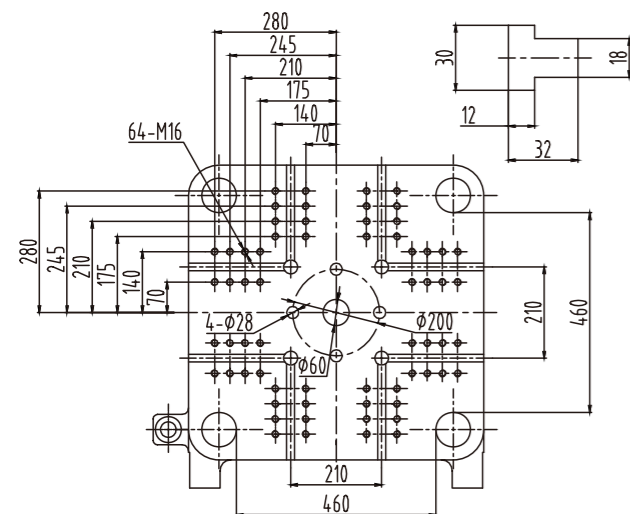
LOG-250A8E/A8



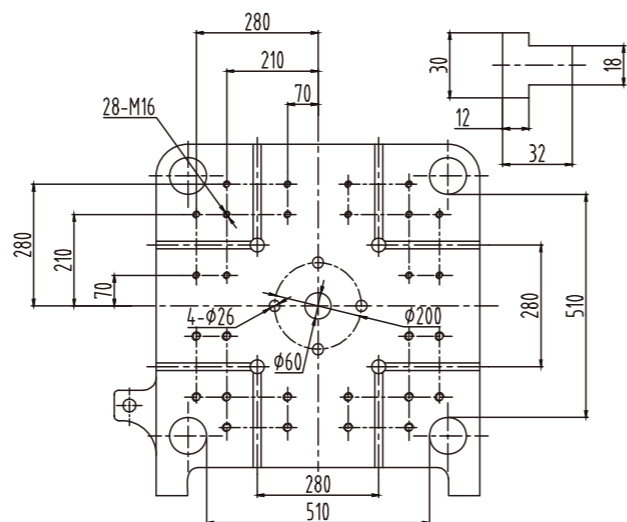
LOG-300A8



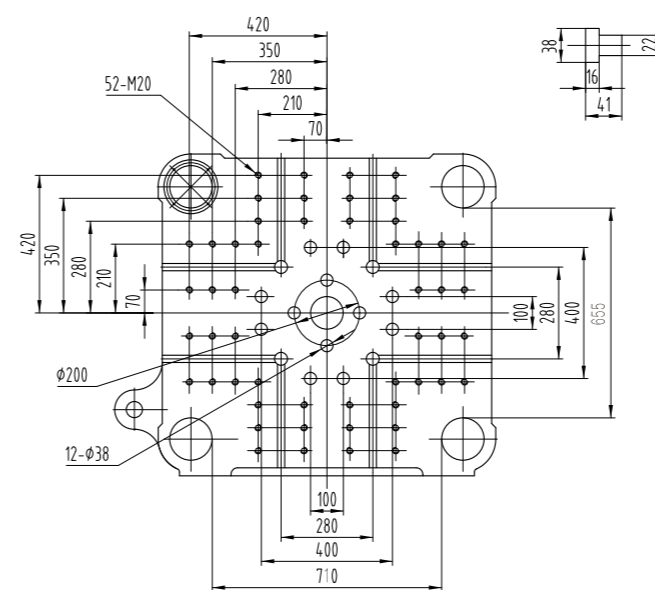
LOG-160A8E/A8



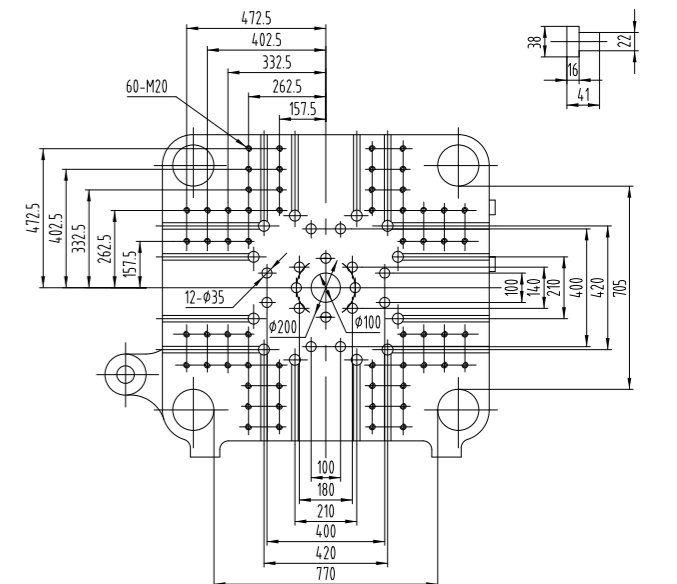
LOG-210A8E/A8



LOG-320A8

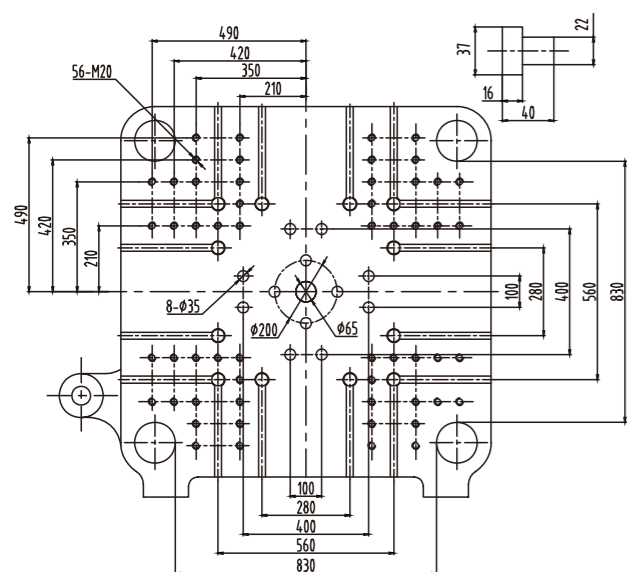


LOG-400A8

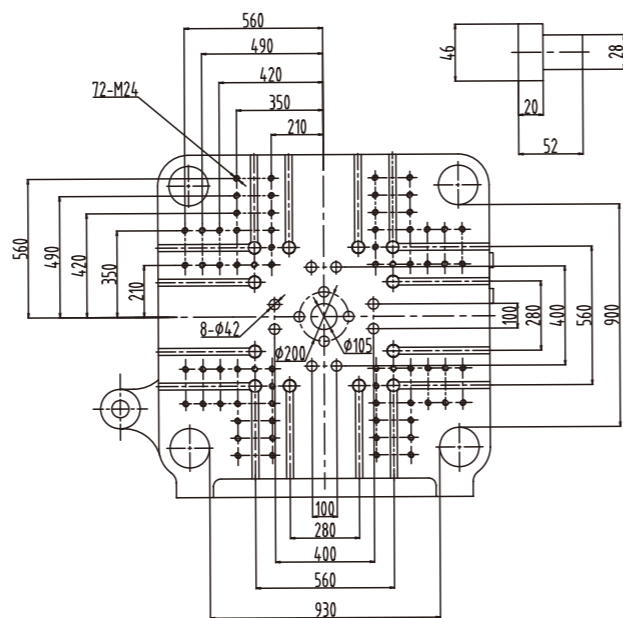


模板规格表

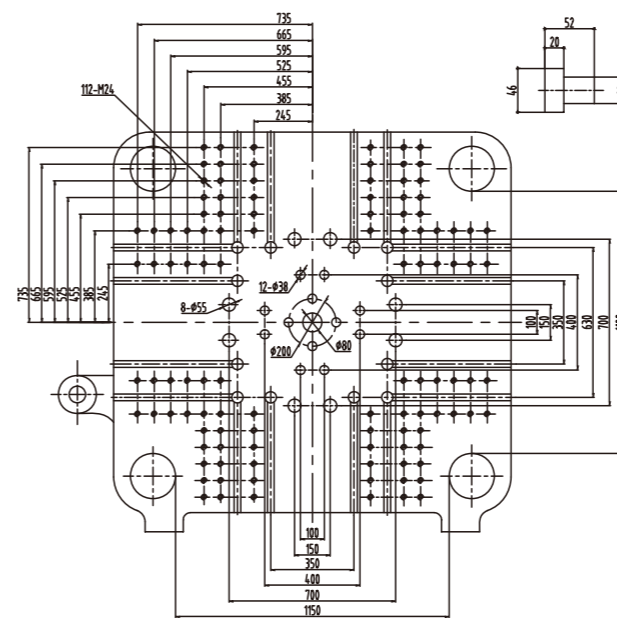
LOG-500A8



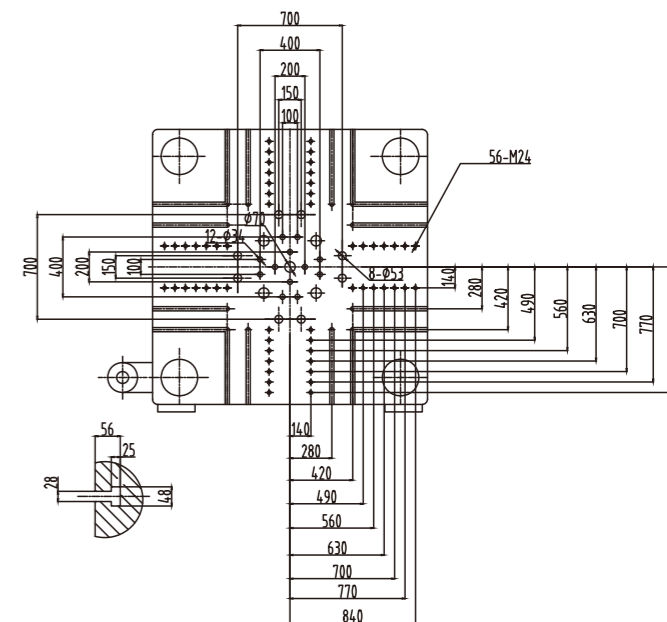
LOG-650A8



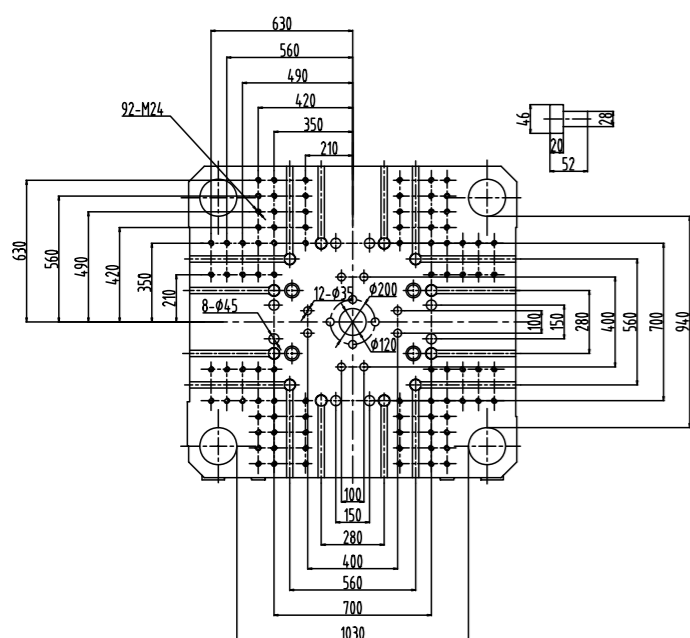
LOG-1100A8



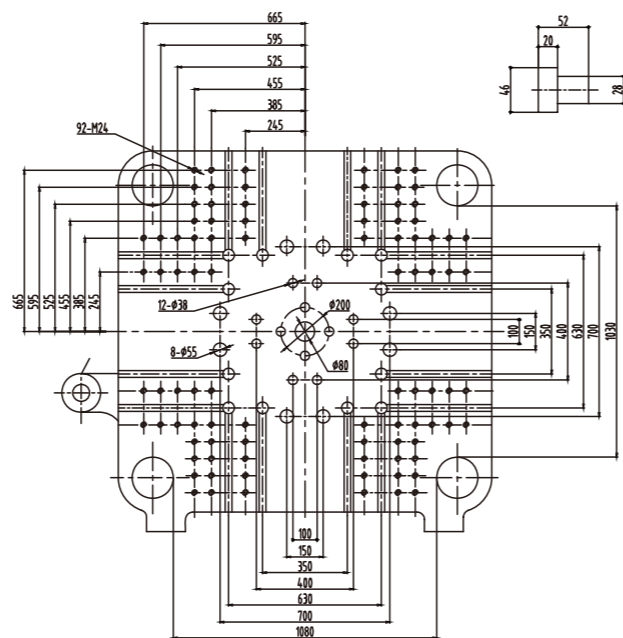
LOG-1300A8



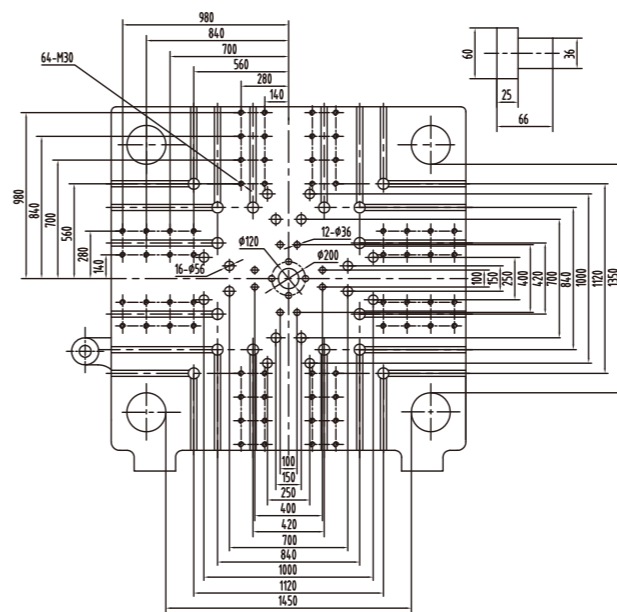
LOG-800A8



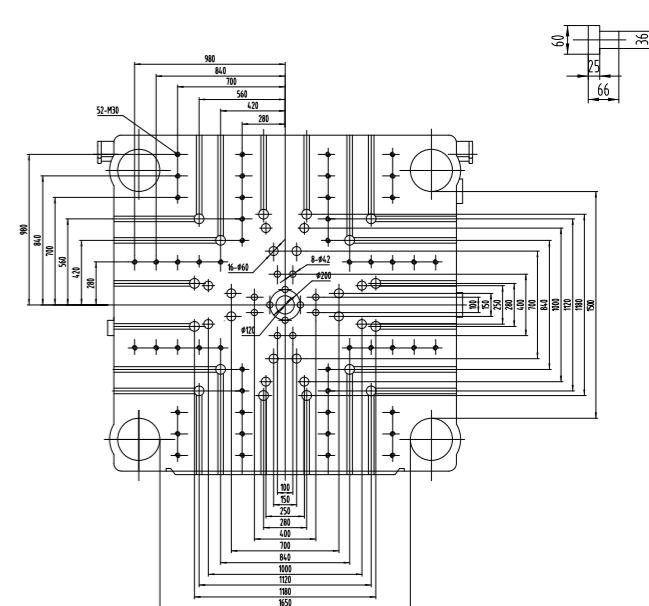
LOG-900A8



LOG-1500A8



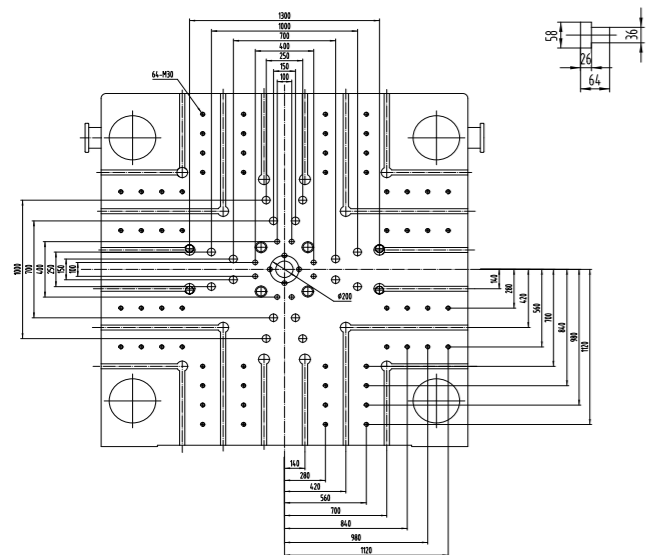
LOG-1800A8



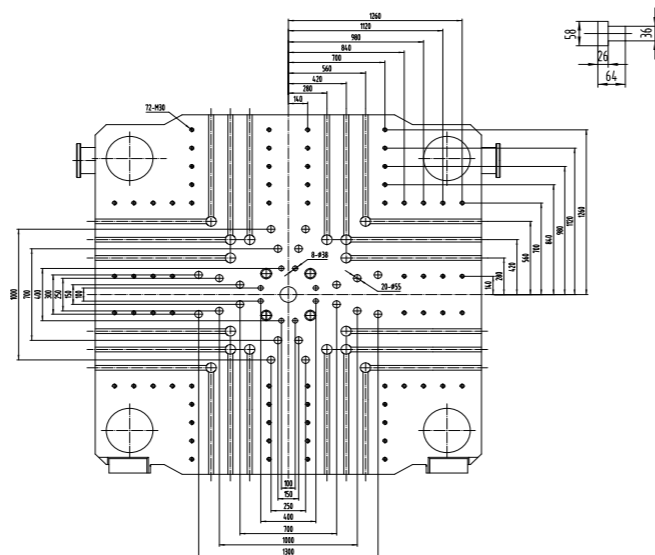
模板规格表

机器尺寸

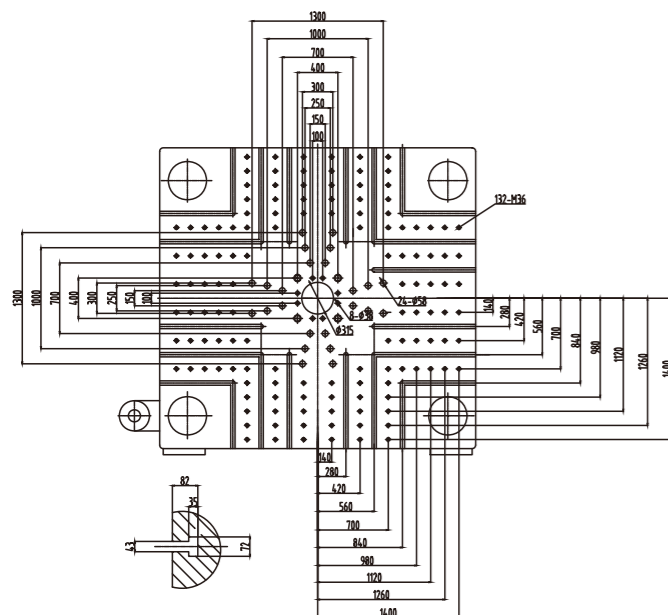
LOG-2200A8



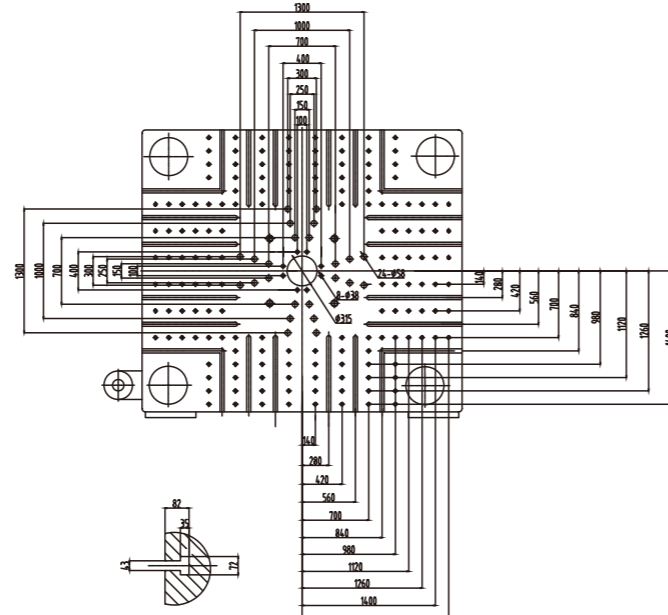
LOG-2800A8



LOG-3300A8

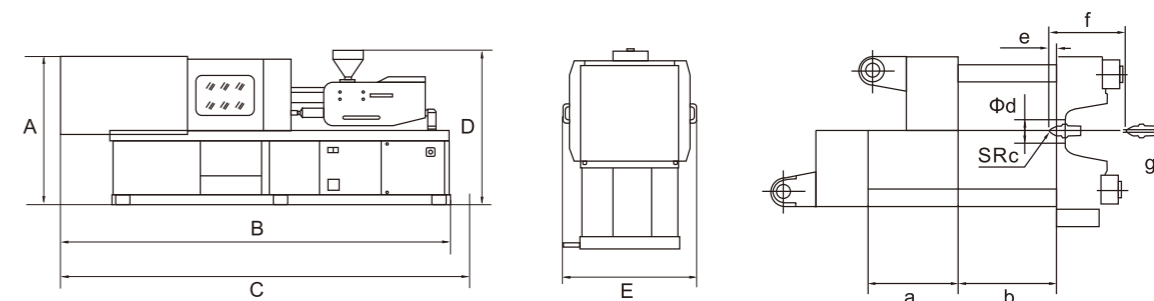


LOG-4000A8



型号	A	B	C	D	E
LOG90-A8E/A8	1500	4000	4200	1700	1100
LOG130-A8E/A8	1600	4200	4600	1800	1200
LOG160-A8E/A8	1700	4550	4950	2000	1250
LOG210-A8E/A8	1800	5250	5400	2030	1320
LOG250-A8E/A8	1850	5870	6200	2150	1460
LOG300-A8	1900	6200	6400	2160	1620
LOG320-A8	2040	6700	6800	2310	2310
LOG400-A8	1940	7700	8600	2280	1750
LOG500-A8	2070	8200	9200	2310	1850
LOG650-A8	2180	9300	9600	2250	1880
LOG800-A8	2270	10200	10600	2900	2300
LOG900-A8	2385	10700	11000	3100	2400
LOG1100-A8	2850	12000	12500	3500	2800
LOG1300-A8	2800	12800	13500	4500	2900
LOG1500-A8	2800	12800	13900	4700	3200
LOG1800-A8	2950	13500	14200	5100	3400
LOG2200-A8	3525	16800	17800	5300	3500
LOG2800-A8	3620	17030	17400	5700	3920
LOG3300-A8	4300	2100	2250	5700	4500
LOG4000-A8	4500	2200	2350	5700	4700

型号	a	b	c	d	e	f	g
LOG90-A8E/A8	320	150-360	10	100H8	30	250	3
LOG130-A8E/A8	380	150-430	10	100H8	30	250	3
LOG160-A8E/A8	430	180-500	10	100H8	30	250	3
LOG210-A8E/A8	480	200-550	10	120H8	30	325	3.5
LOG250-A8E/A8	550	200-580	10	120H8	30	325	3.5
LOG300-A8	570	200-600	10	150H8	30	360	4
LOG320-A8	615	250-670	10	150H8	30	360	4
LOG400-A8	710	250-730	10	150H8	30	450	4.5
LOG500-A8	820	300-820	10	150H8	30	450	4.5
LOG650-A8	920	350-910	10	170H8	30	550	5
LOG800-A8	1000	400-1000	10	250H8	50	690	5
LOG900-A8	1050	400-1100	10	250H8	50	690	5
LOG1100-A8	1150	450-1200	10	250H8	50	690	6.5
LOG1300-A8	1300	550-1350	10	250H8	50	710	6.5
LOG1500-A8	1500	700-1400	10	250H8	50	710	6.5
LOG1800-A8	1650	700-1500	10	315H8	50	740	8
LOG2200-A8	1900	700-1700	10	315H8	50	950	8
LOG2800-A8	2050	1000-1900	20	315H8	50	1030	10
LOG3300-A8	2160	1000-2200	20	315H8	50	1170	10
LOG4000-A8	2255	1000-2200	20	315H8	50	1300	10



A8E/A8 系列配置表

注射部件 双缸注射系统 抗疲劳、抗腐蚀螺杆料筒 注射、保压、储料、速度、压力时间多段控制 位置或时间注射转保压控制 注射位置电子尺控制 防止螺杆冷启动功能 低速大扭矩马达预塑 料筒温度闭环控制 喷嘴对中调节装置 螺杆测速装置 不锈钢料斗 料筒下料口冷却	电控系统 8" LCD彩色显示屏 200组电脑内存模具记忆功能 温度偏差显示, 热电偶断路报警功能 系统硬件I/O检测功能 预留打印机接口、软驱接口 电机安全保护功能 紧急停止保护装置
锁模部件 斜排五铰链内卷式双曲合模机构 开关模电子尺控制 机械安全机构 多段开合模压力速度位置控制 快速差动合模系统 自动调模功能 低压模保功能 箱式模板: T型槽 自动集中润滑系统	随机附件 可调防震垫脚 易损件 常用工具 机器说明书
液压系统 油研柱塞式变量泵 (A8) / 普什柱塞式变量泵 (A8E) 吸油过滤系统	选配装置 相近锁模单元和注射单元互换 特殊原料专用塑化件 特殊材质塑化件 蓄能器辅助快速注射装置 液压抽芯装置 公母模吹气装置 玻管分水器 加长喷嘴

我们的服务

灵活快捷的售前支援

我们根据客户加工的产品种类以及所用原材料的不同, 提出“量身定做”理念并实施, 以合理的价格、较高的品质、交货周期短, 来满足客户的特殊需求。

体贴入微的售中服务

创基公司秉承“微笑第一, 服务三问”的售中服务理念, 深入公司部门各网点, 使得用户在使用朗格塑机的同时感觉到快乐和自信, 产品交易保持着“零误差”这种细致体贴的服务使朗格塑机在同行中保持良好的口碑。

优秀完美的售后服务

创基公司利用自身良好而快捷的服务已覆盖全国的技术服务中心, 对购买朗格塑机的客户进行及时、有效的售后服务, 创基承诺对朗格塑机的质量无法确认责任归属时, 由创基公司承担相应责任。

技术精湛的专业人员

创基人会以良好的服务赢得您的赞誉, 会以热诚忘我的精神赢得您的感动, 更会以精湛的技术赢得您对朗格塑机的信任。



主要元器件品牌



LOG 朗格塑机
LOG MACHINE

全国24小时服务热线
400 826 0110